

Neue Generation HNC100-3x® von Rexroth

Skalierbare Motion Control für Elektrohydraulik

Mit der neuen Motion Control-Generation HNC100-3x® erweitert Rexroth die Einsatzmöglichkeiten der elektrohydraulischen NC-Steuerungsfamilie HNC100.

Die skalierbar aufgebaute Generation im Controller-Format regelt bis zu vier elektrohydraulische und elektrische Achsen.

Eine erhöhte Rechenleistung verkürzt die Abtastzeiten deutlich. Anwender können ihr bereits in bisherigen HNC-Programmen abgelegtes Know-how einfach auf die neue Generation übertragen, die zahlreiche neue Funktionalitäten bietet.

Die neue Rexroth HNC100-3x erhöht nochmals den Freiheitsgrad für maßgeschneiderte Automatisierungen und ergänzt die bisherigen 1- und 2-Achsregler HNC100-2x. Die neue Motion Control für elektrohydraulische Achsen ergänzt in der Kompaktversion für 1-Achs-Applikationen das Steuerungsportfolio nach unten und bietet die Standardschnittstellen SSI und Profibus DP.

Dabei reduziert der Pionier der Elektrohydraulik das Bauvolumen des Reglers im Controller-Format auf 120 x 42 x 115 mm. Der HNC100-3x Baukasten ist nach oben bis zur Regelung von 4 Achsen und zahlreichen Schnittstellen erweiterbar. In den Außenmaßen variiert lediglich die Breite der Regelektronik. Die HNC100-3x für die Hutschienen-Montage spart durch ihre sehr kompakte Bauart Platz im Schaltschrank.

Trotz dieses stark reduzierten Bauvolumens verfügt die neue Generation über eine erhöhte Rechenkapazität und deckt damit noch komplexere Aufgaben ab.

Die Regelektronik HNC100-3x ist auf das spezifische physikalische Verhalten der



HNC100-3x® in dritter Generation regelt bis zu vier elektrohydraulische Achsen

Hydraulik durch leistungsfähige hydraulische Reglerstrukturen und speziell auf die Hydraulik zugeschnittene NC-Befehle optimiert. Damit entkoppelt Rexroth Antriebsphysik und Funktionalität weitgehend. Die Funktionalität der HNC100-3x umfasst darüber hinaus Gleichlauf für bis zu vier Achsen, nochmals verbesserte Kurvenfunktionalitäten sowie erweiterte Diagnosemöglichkeiten. Die Motion Control verfügt über digitale sowie analoge Geberschnittstellen. Bis zu elf frei konfigurierbare digitale Ein-/Ausgänge erhöhen die Flexibilität in der Automatisierung.

Neben Profibus DP und CANopen unterstützt auch die HNC100-3x im 1-Achs-Betrieb den standardisierten Antriebsbus SERCOS interface. Rexroth ergänzt damit das durchgängige und in Hard- sowie Software fein

skalierbare Steuerungskonzept IndraMotion für interpolierende elektrische und hydraulische Achsen. Über die modular aufgebaute, innovative Engineeringumgebung IndraWorks stehen dem Anwender sämtliche notwendigen Softwaretools in einem einheitlichen Look-and-feel für Inbetriebnahme, Parametrisierung und Diagnose der elektrischen und hydraulischen Antriebe sowie der Steuerungen von Rexroth zur Verfügung.

Ansprechpartner:

DI Reinhard Brandstetter

Bosch Rexroth GmbH
Österreich
"The Drive & Control Company"
Tel.: +43 (0)732-770834-1805
Mob.: +43 (0)699-16051310
Fax: +43 (0)732-770834-1631
E-Mail: reinhard.brandstetter@boschrexroth.at

